



150299

Tork Xpress® Essuie-mains interfoliés

Répondez aux besoins de séchage des mains élémentaires avec les essuie-mains interfoliés Tork Xpress® Doux Universal offrant un produit de qualité à bas prix. Ces essuie-mains sont adaptés au Tork Xpress® Distributeur pour Essuie-mains interfoliés pour les sanitaires à fréquentation moyenne. Ils s'adaptent parfaitement dans les petits espaces et offrent confort et hygiène à vos clients.

- Un essuie-mains de qualité à bas prix couvrant les besoins élémentaires
- Distribution feuille à feuille pour une consommation réduite et une meilleure hygiène



Think ahead.

Tork Xpress® Essuie-mains interfoliés

Données du produit

Système	H2	Qualité	Universal	Pli	2
Impression	No	Longueur plié	7.8 cm	gaufrage	Yes
Longueur déplié	23.4 cm	Largeur déplié	21.3 cm	Couleur	Blanc

Certificats de produits



For Wiping

Produits compatibles



552008
Tork Xpress®
Distributeur pour
Essuie-Mains interfoliés



552000
Tork Xpress®
Distributeur pour
Essuie-Mains interfoliés



552100
Tork Xpress® Mini
Distributeur pour
Essuie-Mains interfoliés



552200
Tork Xpress®
Distributeur Portable
pour Essuie-mains
interfoliés



460005
Tork Xpress®
Distributeur Portable
pour Essuie-mains
interfoliés



460004
Tork Xpress®
Distributeur pour
Essuie-Mains interfoliés

Données d'expédition

	Unités consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540723670	7322540723687	7322540752410
Matériau d'emballage	Banderole	Carton	
Pièces	237	4740 (20 CON)	151680 (32 TRP)
	430.4 g	9.2 kg	294.24 kg
Hauteur	150 mm	233 mm	2014 mm
Longueur	78 mm	600 mm	1200 mm
Largeur	213 mm	400 mm	800 mm
Poids net	425.3 g	8.5 kg	272.16 kg
Volume	2.49 dm3	55.92 dm3	1.79 m3

150299

Tork Xpress® Essuie-mains interfoliés

Infos environnement

Contenu	<p>Ce produit est fabriqué à partir de Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.</p>
Matériau	<p>Fibres recyclées Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Le papier de récupération fait l'objet d'un haut niveau d'exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d'emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés. Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d'altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l'absorption, la solidité et la couleur de la pâte. La pâte recyclée est blanchie à l'aide d'agents non chlorés (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium). Tous nos produits ne sont pas blanchis. Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).</p>
Produits chimiques	<p>Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :</p> <ul style="list-style-type: none">• Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)• Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)• Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés• Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées• Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit <p>Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression. Nous n'utilisons pas d'adouçissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">• agents antimousse (surfactants et agents dispersants)• contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)• adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Contact alimentaire Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.

Certification environnementale Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001.
Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.
Ce produit est certifié Blauer Engel avec le numéro de certificat 27088.

Conditionnement Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui

Date de création d'article et dernière date de révision Date de publication : 10-05-2019
Date de révision : 30-03-2023

Production Ce produit est fabriqué à l'usine Hondouville, FR et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 et FSC Chain-Of-Custody.

Destruction Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.

**Essity France (SAS), 151
bd Victor Hugo - 93400 St
Ouen - France**