



110319

Tork Papier toilette rouleau traditionnel extra doux Premium - 3 plis

Offrez à vos clients le confort d'être chez eux, même lorsqu'ils n'y sont pas, avec le papier toilette rouleau traditionnel Tork Premium. Ce papier toilette extra doux offre un aspect luxueux et une performance supérieure pour les sanitaires haut de gamme des hôtels ou bureaux.

- Papier extra doux luxueux et éclatant pour une impression durable
- Motif attrayant : conçu pour faire bonne impression

Certificats de produits



Informations sur le produit et l'expédition

| | | | | | |
|----------------------------|---------|----------------------------|---------|----------------------------|--------|
| Système | T4 | Qualité | Premium | Longueur du rouleau | 19.1 m |
| Largeur du rouleau | 9.8 cm | Diamètre du rouleau | 10.8 cm | Nombre de feuilles | 155 |
| Longueur de feuille | 12.3 cm | Pli | 3 | Nombre de feuilles | 155 |
| Gaufrage | Yes | Couleur | Blanc | | |

Informations sur l'expédition

| | Unités consommateurs (CON) | Colis (TRP) | Palette (PAL) |
|-----------------------------|----------------------------|---------------|---------------|
| EAN | 7322541367620 | 7322541367637 | 7322541367644 |
| Matériau d'emballage | Plastic | Plastic | |
| Pièces | 8 | 56 (7 CON) | 1512 (27 TRP) |
| Colis par couche | | | 3 |
| Couches par palette | | | 9 |
| Poids brut | 803.5 g | 5.7 kg | 153.6 kg |
| Hauteur | 196 mm | 196 mm | 1914 mm |
| Longueur | 108 mm | 756 mm | 1200 mm |
| Largeur | 401 mm | 401 mm | 800 mm |
| Poids net | 760.1 g | 5.3 kg | 143.65 kg |
| Volume | 8.49 dm3 | 59.42 dm3 | 1.84 m3 |

Produits compatibles



557000
Tork Distributeur de
Papier Toilette
Rouleau Traditionnel



557008
Tork Distributeur de
Papier Toilette
Rouleau Traditionnel

110319

Tork Papier toilette rouleau traditionnel extra doux Premium - 3 plis

Informations environnementales

| | |
|---------------------------|--|
| Contenu | <p>Ce produit est fabriqué à partir de</p> <ul style="list-style-type: none">Fibres viergesFibres recycléesProduits chimiques <p>Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.</p> |
| Matériau | <p>Fibres vierges et fibres recyclées</p> <p>Dans le cadre du processus de fabrication, on utilise aussi bien des fibres vierges que du papier de récupération. Le choix de la pâte dépend des exigences propres au produit et de la disponibilité de celle-ci, de manière à l'utiliser le plus efficacement possible.</p> <p>Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.</p> <p>Le papier de récupération fait l'objet d'un haut niveau d'exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.</p> <p>Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d'emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés.</p> <p>Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés. Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d'altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l'absorption, la solidité et la couleur de la pâte. Pour blanchir la pâte de fibres vierges, on utilise de nos jours deux techniques différentes : le procédé ECF (« elementary chlorine free », sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore, et la méthode TCF (« totally chlorine free », totalement sans chlore), qui fait intervenir l'ozone, l'oxygène et le peroxyde d'hydrogène.</p> <p>La pâte recyclée est blanchie à l'aide d'agents non chlorés (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium).</p> |
| Produits chimiques | <p>Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.</p> <p>Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :</p> <ul style="list-style-type: none">• Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)• Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)• Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés• Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées• Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit |

Nous n'utilisons pas d'adouçissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

**Certification
environnementale**

Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001.
Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.

Conditionnement

Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui

**Date de création d'article
et dernière date de
révision**

Date de publication : 10-11-2020
Date de révision : 20-01-2025

Production

Ce produit est fabriqué à l'usine Edet, SE et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.

Destruction

Ce produit peut être traité dans les égouts ordinaires de la communauté.

**Essity France (SAS), 151
bd Victor Hugo - 93400 St
Ouen - France**