

DATE D'ÉDITION:
03/03/2015**EDITÉ PAR:**
Département qualité**REVISION:**
NATHALIE**DATE DE REVISION:**
23/09/2019

FICHE TECHNIQUE

RÉFÉRENCE : 906**DESCRIPTION : BROSSE ONGLES NYLON 1 FACE****GENCOD article : 3166720009062****Nom douanière : 96039091**

PRODUIT

Longueur x largeur x Hauteur : 85 mm x 38 mm x 25 mm**Poids : 0.030 kg****Couleurs assorties actuelles: BLEU OU BLANC****Composants: - MONTURE POLYPROPYLENE**

- FIBRE NYLON LISSE BLANC Diam 0.35
- SORTIE FIBRE 15 mm
- NOMBRE DE RANGEES 4
- NOMBRE DE TOUFFES 56



CONDITIONNEMENT

EAN 14 – ITF 14 : 13166720009069 23166720009066**Colisage : 10 100** **SACHET : L x l x h : 220 mm x 35 mm x 85 mm - volume : 0.0006m3****Poids du sachet : 0.300 kg****CARTON : L x l x h : 220 mm x 180 mm x 200 mm – volume : 0.009 m3****Poids du carton : 3.14 kg****Nombre de cartons par couche : 24****Nombre de couches : 6****Nombre de colis par palette : 144****Quantité totale : 14400 unités****Dimensions palette : L x l x h : 1200 mm x 800 mm x 1650 mm****Poids de la palette : 462 kg****Volume : 1.584 m3**