



130041

Tork Papier d'essuyage Plus

Un papier multi-usages idéal pour absorber les liquides et essuyer les mains. Avec sa qualité QuickDry™, il est plus résistant, permet d'effectuer le travail plus rapidement et est plus absorbant que le papier ordinaire.

- Bonne absorption pour éponger les liquides renversés
- Idéal pour l'essuyage des mains et des surfaces légèrement sales
- Multi-usage – convient à la plupart des tâches d'essuyage générales nécessitant résistance et bonne capacité d'absorption



Think ahead.

Tork Papier d'essuyage Plus

Données du produit

Système W2, W1	Qualité Premium	Longueur du rouleau 255 m
Largeur du rouleau 23.5 cm	Diamètre du rouleau 26.2 cm	Nombre de feuilles 750
Longueur de feuille 34 cm	Diamètre intérieur mandrin 7.1 cm	Pli 2
Impression No	Nombre de feuilles 750	gaufrage Yes
Couleur Blanc		

Certificats de produits



The mark of responsible forestry



EU Ecolabel | SE/004/001



For Wiping



For Wiping



Produits compatibles



652000
Tork dérouleur sur pied



652008
Tork dérouleur sur pied



652108
Tork Distributeur Mur Standard

Données d'expédition

	Unités consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540182286	7322540182293	7322540189315
Matériau d'emballage	none	Shrink	
Pièces	1	2 (2 CON)	96 (48 TRP)
	2378.1 g	4.8 kg	230.93 kg
Hauteur	235 mm	235 mm	2030 mm
Longueur	262 mm	524 mm	1200 mm
Largeur	262 mm	262 mm	800 mm
Poids net	2337.1 g	4.7 kg	224.36 kg

130041

Tork Papier d'essuyage Plus

Infos environnement

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de
Fibres vierges
Fibres recyclées
Produits chimiques
Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériau

Fibres vierges et fibres recyclées
Dans le cadre du processus de fabrication, on utilise aussi bien des fibres vierges que du papier de récupération. Le choix de la pâte dépend des exigences propres au produit et de la disponibilité de celle-ci, de manière à l'utiliser le plus efficacement possible.
Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.
Le papier de récupération fait l'objet d'un haut niveau d'exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.
Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d'emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés.
Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés. Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d'altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l'absorption, la solidité et la couleur de la pâte. Pour blanchir la pâte de fibres vierges, on utilise de nos jours deux techniques différentes : le procédé ECF (« elementary chlorine free », sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore, et la méthode TCF (« totally chlorine free », totalement sans chlore), qui fait intervenir l'ozone, l'oxygène et le peroxyde d'hydrogène.
La pâte recyclée est blanchie à l'aide d'agents non chlorés (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium).

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)
- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'azurants optiques mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Contact alimentaire Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.

Certification environnementale Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001.
Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.

Conditionnement Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui

Date de création d'article et dernière date de révision Date de publication : 10-01-2020
Date de révision : 13-12-2022

Production Ce produit est fabriqué à l'usine Kostheim, DE et certifié selon les systèmes de certification HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.

**Essity France (SAS), 151
bd Victor Hugo - 93400 St
Ouen - France**